



מחלקת רכישות



שרות בתי הסוהר

תאריך 28/07/2020

לכבוד משתתפי המכרז

הנדון: מכרז פומבי מס' 14/2020
**רכישת מכונות לעיבוד עץ, מתכת
 ומכונות דפוס למפעלי ייצור ביחידות שב"ס**

הודעת תיקון מס' 1

1. מצ"ב התייחסות הגורם המקצועי בשב"ס לשאלות הבהרה שהתקבלו:

מס"ד	מס' הסעיף והעמוד במכרז	פירוט השאלה	תשובה
1	סעיף 2 עמוד 77	יש באפשרותנו לספק מכונה רוחב כרסום מלא בציר X (שבה כל היחידות קידוח וכרסום) מגידות לרוחב 3115 מ"מ, במכרז רשום 3200 מ"מ, האם ניתן להציע 3115 מ"מ שזה הסטנדרט המקובל או לעבור לדגם שבו זה 3600 מ"מ ואז מבחינה כספית זה יהיה יותר יקר ושלא לצורך.	ניתן לספק מכונה עם רוחב כרסום מלא 3115 מ"מ
2	סעיף 2 עמוד 77	גובה כרסום (ציר Z) רשום במכרז 220 מ"מ מינימום. הדרישה לא ברורה כי הרי יש משמעות רק בהתייחס לאורך כלי נתון שאתם בוחרים לעבוד עימו (יש גובה מעבר חלק וגובה מהלך ציר Z) וממנו גוזרים את האורך אמיתי לעבודה. שאלתי האם מפתח 180 מ"מ ומהלך של לערך 300 מ"מ יספק (זה הרבה מעל הסטנדרט המקובל וזה מה שיש למכונות שלכם כיום)	מהלך 300 מ"מ עונה על הדרישה
3	סעיף 2 עמוד 77	צג אלק כבר שנים לא נהוג לשים במכונות מודרניות האם מד סימון לייזר שהוא הרבה יותר אמין, זול, ומדויק יהיה חלופה טובה למיקום השולחנות?	ניתן להציע מד סימון לייזר
4	סעיף 2 עמוד 77	לא מובן כנראה שגיאת טקסט – לא יכול להיות הרי 8 יחידות מגלשים לכל שולחן... בד"כ נהוג לאורך מכונה שכזו יש לשים או 4 או 6 מגלשים (ניתן גם לשים לכל שולחן מגלש אבל אין סיבה טכנית לכך), נא לחדד את כמות המגלשים הרצויה למכונה בכל מקרה יכול להיות מקסימום 8 לכל המכונה 1)	8 שולחנות עבודה, 4 מגלשיים



מחלקת רכישות



שרות בתי הסוהר

	לכל שולחן) בנוסף לא רשום ואני מבין מהשאלה שאתם מעוניינים ב - 8 שולחנות עבודה למכונה - האם נכון ?		
5	סעיף 3. ב עמוד 77	נדרש ראש קידוח מינימום 10 אנכי ו-2 ראשים עצמאים אופקים. שאלתי היא מניסיוני המקצועי עדיף לקחת ראש גדול יותר ומחוזק יותר. זהו רכיב ליבה של המכונה ואף יש היום טכנולוגית ראשים מתקדמת יותר שיכולה להגיע עד 8000 סל"ד (לא הוזכר דרישת סלד לראש הקידוח כלל במכרז) שניתן להרכיב במכונה וזה מומלץ ביותר, שאלתי ראש שכזה מן הסתם יהיה יקר יותר, האם יהיה משקל \ ניקוד במכרז לטכנולוגיה עדיפה של הראש קידוח לעניות דעתי זה מומלץ	כפי שכתוב במכרז.
6	סעיף 3. ד עמוד 77	רשום "עם אפשרות ביצוע כיוון ידני" אני מניח שזה טעות סופר אין צורך בכיוון ידני ליחידה הנ"ל - זה הרי CNC	הכוונה היא לכיוון המשור בציר X או ציר Y (סיבוב המשור). אם הכיוון יתבצע אוטומטית אין צורך בכיוון ידני.
7	סעיף 3. ו עמוד 78	התבקש מחסנית תוף (מסתובב) של מינימום 7 כלים יש חלופה טובה יותר שזה מחסנית ליניארית על הראש עצמו של 14 כלים ורשום שם HSK25 לדעתי זה טעות כי ה- HSK צריך להיות HSK63	כפי שכתוב במכרז
8	סעיף 4. ג עמוד 78	מערכת צירים בורג אינסופי - במכונות המודרניות נהוג לתת מערכת צירים איכותית ביותר PINION&RACK ולא בורג אינסופי, שהרבה יותר מהיר ועמיד לתקלות בסיבה של אבק ככה יצרני המכונות בונים את המכונות - אז שאלתי האם קביל	כפי שכתוב במכרז
9	סעיף 6. ב עמוד 79	"המכונה תכלול שטיח הגנה למניעת התקרבות", זוהי שיטת הגנה מיושנת פחות בטוחה, למכונות עדיף ברמת נחות עבודה, שטח, בטיחות לעבוד בשיטת הגנה של במפרים (כריות הגנה על המכונה) כמובן שסוג הגנה זה עומד בתיקני CE מחמירים - האם ניתן לתת הגנת במפרים ולא שטיח	ניתן להציע
10	סעיף 2. ב עמוד 80	הבהרה - המכונה CNC לא ממירה קבצי ASPAN זה ההפך ה- ASPAN צריך ליצר קבצים למכונה - יש לנו הרבה לקוחות שעובדים מול ASPAN וזה כמובן אפשרי אבל ה- ASPAN צריך "להוציא" את הקבצים	Aspan אשר יותקן על המכונה יצור קבצי מכונה
11	סעיף 3. 1 עמוד 83	רוחב עבודה נדרש 910 מ"מ - עדיף לקחת מידה 1100 מ"מ זה נותן יותר גמישות עבודה ושומר על הסרטי עבודה בשחיקה מופחתת, ניצול אופטימלי יותר לניר לטש והחלפתו לעיתים רחוקות יותר, האם ניתן להציע 1100 מ"מ ?	כפי שכתוב במכרז



מחלקת רכישות



שרות בתי הסוהר

כפי שכתוב במכרז	דרישה למפתח מינימאלי 700 מ"מ – לידיעתכם הסטנדרט של יצרני המכבשים הוא 450 מ"מ מפתח, במידה וניתן להציע 450 מ"מ מבחינת הדרישות שלכם זה יהיה לכם יותר זול במידה ולא המידה הבאה זה 600 מ"מ שיותר סטנדרטית. במידה וחובה 700 מ"מ ניתן כמובן מענה אך מהניסיון שלנו זה מידה שבד"כ הלקוחות לא דורשים – אנא עדכנו האם ניתן להציע 450 מ"מ 600 מ"מ או שכמו שרשום 700 מ"מ. גם מבחינת ההובלה זה ייקר בהרבה במידה ולא יהיה סטנדרטי כי זה ידרוש הובלה וקונטיינר מיוחד .	סעיף 4. 8 עמוד 84	12
רוחב 500 מ"מ	רשום סעיף 1 הקצעה לרוחב 500 מ"מ ובסעיף 2 400 מ"מ- איזה רוחב נדרש 400 או 500 לא ברור	סעיף 8 עמוד 88	13
רוחב 600 מ"מ	יש סתירה בין הכותרת וסעיף 2 שיש דרישת רוחב של 600 מ"מ לבין סעיף 1 שדורש 500 מ"מ רוחב – איזה רוחב דרוש לכם 500 או 600 מ"מ?	סעיף 9 עמוד 89	14
כפי שכתוב במכרז	חברתנו תיתן מענה ע"י ספק מכוונת מוביל בעולם מקונצרן SCM כיצד בא לידי ביטוי טיב ואיכות היצרן לגבי יצרנים אחרים (למשל יצרנים פחות איכותיים או יצרנים לא ארופאים) לדוגמא במידה והמכרז פתוח גם ליצרנים סינים ברור שהמחירים שונים אז ברצוני לדעת האם יש משקל לאיכות וסוג היצרן ? או שלא ואז האם להציע למשל 2 חלופות שיש בידנו למכוונת – יצרן איכותי מוביל מסוגו בעולם וגם יצרן פחות איכותי שכמובן יענה על דרישות המכרז ?	כללי	15
כפי שכתוב במכרז	במידה ואנו מוצאים לנכון לתת דגש ׀ אופציות נוספות שמניסיונו חושבים שזה יהיה נכון להוסיף ויעשה את המכונה טובה יותר למרות שלא הוזכר במפרט המכרז האם עלינו להציע אותם? (אולי בתמחור נפרד כאופציה ?) ללקוח פרטי שלא במכרז זה מה שהייתי ממליץ	כללי 2	16
על כל מכונה ניתן להגיש הצעת מחיר אחת.	במידה ואני יכול לשלוח כמה הצעות (מספקים שונים) האם אני יכול לשלוח 2 הצעות לאותו מכונה מספקים שונים ? (כך שתוכלו לבחור בין מחיר לבין עדיפות טכנולוגית מבחינת ההצעות שיהיו בידכם) כמובן ששתיהן יתנו מענה לדרישות המפרט כמו למשל ספק אירופאי איכותי והמחיר בהתאם ועוד הצעה מספק קצת פחות איכותי ומחיר יותר נמוך?	כללי	17
כפי שכתוב במכרז	האם יתקבלו מצדכם הצעות גם מספקים לא אירופאים ?	כללי	18
עודכן מפרט טכני לגיליוטינה	ייעוד – ההגדרה שמופיע שם היא מאוד בעייתית – גוף המכונה במכוונת איכותיות עובר יציקה איכותית של פלדה ואז יש גוף אחד בלי שום	ייעוד - עמוד 90	19



מחלקת רכישות



שרות בתי הסוהר

	ריתוכים – עמידות גבוהה יותר.		
עודכן מפרט טכני לגיליוטינה	אורך שולחן עבודה נדרש – 73 ס"מ – האם נדרש שולחן בגודל מדויק של 73 ס"מ? או בגודל של לפחות 73 ס"מ? במכונה ברוחב חיתוך של 115 נהוג לקחת שולחן צד בגודל של 100X100 ס"מ לפחות על מנת שיכיל את כל הנייר שרוצים לחתוך – במידה והנייר קטן יותר כלומר 73 אז אתם יכולים לרדת למכונת חיתוך ברוחב 78 או 92 ס"מ ולחסוך כסף גם במכונה וגם בשולחנות.	ה עמוד 90	20
עודכן מפרט טכני לגיליוטינה	גובה שולחן עבודה – 89 ס"מ שוב מידה מאוד מדויקת בלי שום טווח של נניח לצורך העניין 85-95 ס"מ גובה – לא רואה סיבה לזה פרט למפרט ספציפי.	סעיף 2 ו' עמוד 90	21
עודכן מפרט טכני לגיליוטינה	שוב אני לא רואה משמעות למידה המדויקת – אני יכול להבין טווח אבל מידה של 226 ס"מ היא מידה לא ברורה	סעיף 2 ז' עמוד 90	22
עודכן מפרט טכני לגיליוטינה	אין נתון כזה – יש שתי אופציות – מהירות תזוזה של קיר אחורי – רוב החברות מדברות על 30 ס"מ לשנייה- זו יחידת המידה או מספר חיתוכים בדקה – חד משמעית יש כאן שגיאה.	סעיף 2 ט' עמוד 90	23
עודכן מפרט טכני לגיליוטינה	חד משמעית טעות – לא מכיר מידה כזו	סעיף 2 יא עמוד 90	24
עודכן מפרט טכני לגיליוטינה	הכוונה היא אולי לצריכת זרם נדרשת לא ברור למה נדרש- איזו סיבה טכנית.	סעיף 2 יב' עמוד 90	25
עודכן מפרט טכני לגיליוטינה	מכרתי ב- 12 שנות פעילותנו עשרות רבות של מכונות אשמה לדעת מה משמעות הסעיף הנ"ל ומה הרלבנטיות – וזה מבלי לעסוק בנכונות טכנית שלו מנוע שולחן זווית אחורית הוא מנוע חלש יותר ממנוע ראשי.	סעיף 2 יג' עמוד 90	26
עודכן מפרט טכני לגיליוטינה	מסך מחשב מגע 17" – למה דווקא 17 ולא 15 או לא 20 – מדוע לא לציין מסך בגודל של לא פחות מ... צבעוני או שחור לבן אם חשוב לכם כמובן	סעיף 2 טז עמוד 90	27
עודכן מפרט טכני לגיליוטינה	משקל מכונה מינימלי – מה משמעות הגבלה למשקל מינימום – אם היה משקל מכסימום מטעמי בינוי הייתי יכול להבין ולקבל.	סעיף 2 יח עמוד 90	28

2. להזכירכם כי המועד האחרון להגשת הצעות למכרז הינו 10/08/2020, יום שני, שעה 12:00 בדיוק.
3. הודעה זו מהווה חלק בלתי נפרד ממסמכי המכרז, עליכם לחתום עליה ולהגישה בצירוף הצעתכם.
4. יתר הפרטים נותרו ללא שינוי.

בברכה,

צוות מכרזים מחלקת רכישות



מחלקת רכישות



שרות בתי הסוהר

10 מפרט טכני לגילויטינה לחיתוך נייר

מפרט טכני:

1. ייעוד:

מכונה ממוחשבת בנויה ומותאמת לחיתוך נייר בהידראוליקה מלאה. גוף המכונה מעובד לפי תקן בינלאומי רלוונטי.

2. נתוני ביצוע נדרשים:

- א. רוחב לחיתוך נדרש 115 - ס"מ.
- ב. גובה חיתוך מקסימלי ללא פלטת מגנט נדרש - 16 ס"מ.
- ג. עומק חיתוך נדרש 115 - ס"מ.
- ד. עומק לחיתוך מינימלי ללא פלטת מגנט נדרש 3 - ס"מ.
- ה. אורך שולחן עבודה נדרש - 1000 * 1000 מ"מ.
- ו. גובה שולחן עבודה נדרש 85-95 ס"מ.
- ז. סטייה נדרשת לסרגל המידה 0.1 +/- מ"מ.
- ח. מהירות חיתוך 300 מ"מ לשנייה.
- ט. נדרש פס סימון נקודת חיתוך יהיה מואר ע"י לייזר/לחלופין קוו תאורה.
- י. נדרש מסך מחשב מגע צבעוני לא פחות מ- 20"
- יא. שפת עברית/אנגלית/ארץ הייצור במחשב ההפעלה (במסך).
- יב. נדרשים 4 יחידות סכיני חיתוך מתאימים נוספים לצורך החלפה.

נדרשות שתי מעליות:

- 1. מעלית הגשה (כניסה) - בעומס מינימלי 1000 ק"ג.
- 2. מעלית פריקה (יציאה) - בעומס מינימלי 1000 ק"ג.

3. תקן (סטנדרט) אספקה נדרש:

- א. המכונה תהיה בנויה בהתאם לתקני הבטיחות האירופאיים ומגיעה עם סימון "CE".
- ב. נדרש לקבל מדריך הפעלה (הוראות הפעלה) (וספר מכונה) (הוראות אחזקה) (בעברית 2 עותקים).